Des moteurs plus propres, plus performants et plus durables : dès la saison d'hiver 2026-2027

Dans les Stations comme sur les sites d'altitude, la performance des machines conditionne directement l'expérience client et l'impact environnemental.

Or, qu'il s'agisse d'engins de préparation des pistes, de logistique interne ou de matériels d'exploitation, les moteurs thermiques subissent un même phénomène : l'encrassement et les pertes d'efficacité qui en découlent.

Résultat : plus de consommation, une combustion moins maîtrisée, et une usure accélérée.

HELI AIR Solutions propose une solution de déconsommation décarbonée pensée pour agir sur le coeur du problème : l'efficacité du moteur. Une démarche simple et efficace, basée sur une logique en trois étapes :

1) Nettoie les dépôts de carbone dans les zones sensibles (admission, injection, combustion).

2) Restaure un fonctionnement optimal pour favoriser une meilleure combustion.

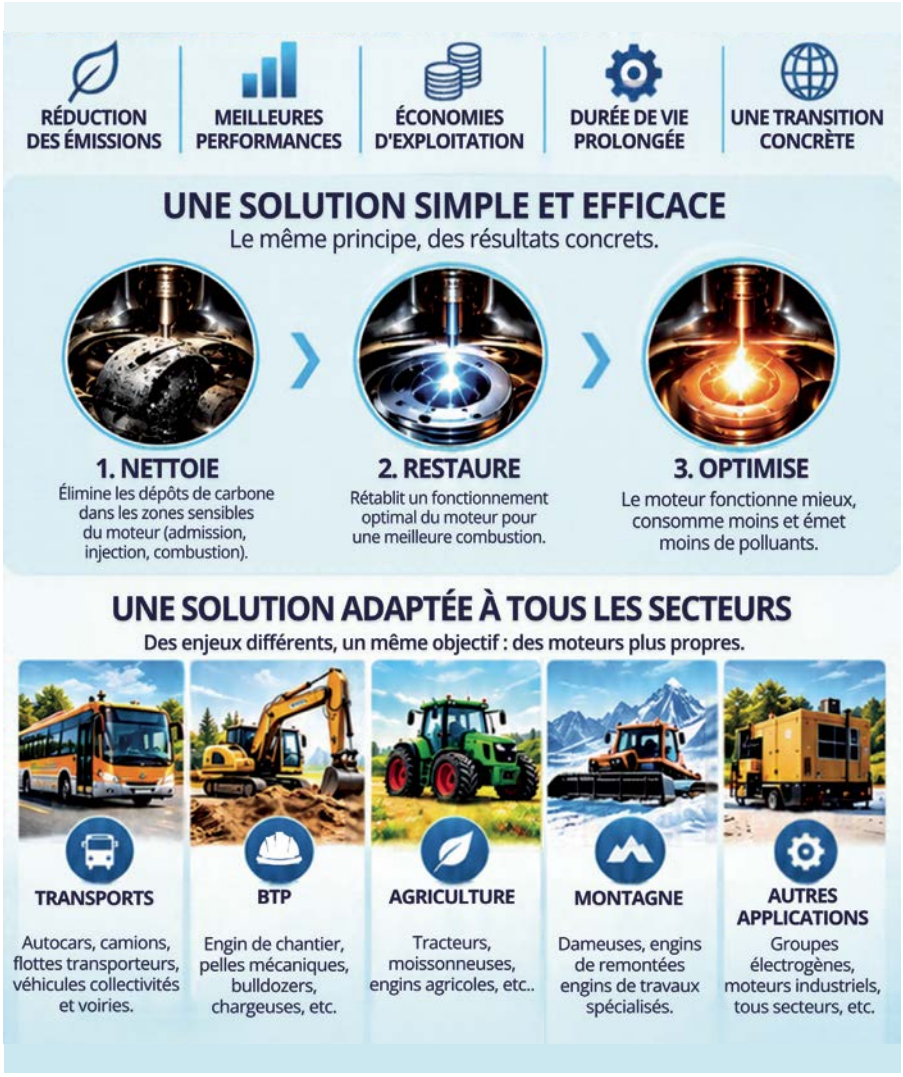
3) Optimise le rendement : économie de carburant, moins d'encrassement, des performances stabilisées et une durée de vie prolongée.

L'approche s'adresse aux professionnels et vise des bénéfices concrets, mesurables et cohérents : réduction des émissions, amélioration des performances, économies d'exploitation, augmentation de la durée de vie des équipements.

Et surtout, la solution est adaptée à tous les secteurs : Transport, BTP, Agriculture, ainsi que les applications Montagne, en contexte d'usage intensif d'altitude et de conditions MTO.

C'est pourquoi nous concentrons dès la saison hiver 26-27 notre déploiement avec un périmètre prioritaire pour les adhérents des Domaines Skiables de France.

Parlons de votre projet. Mettre vos équipements en condition, gagner en propreté moteur et en efficacité, c'est une transition énergétique réaliste, activable rapidement, compatible et sans adaptation avec l'exploitation quotidienne des stations.



Heli Air Solutions
Bernard Baudouy
06 07 453 226
contact@heli-air.fr
www.heli-air.fr



Photos : DR